



DISTRIBUIDORA PRECIADO

MA. GUADALUPE ARIAS BONILLA

R.F.C. AIBG-640610-DR9 www.distribuidorapreciado.com.mx

CEL. (427) 290-9173 ; (427) 278-2197

FICHA TECNICA DP-1001

DESMOLDANTE DE SILICON “DESMOLDYN PROTECTOR”

DESCRIPCION:

DESMOLDYN PROTECTOR es un desmoldante de alta eficiencia, y lubricante protector a base de siliconas de alto peso molecular.

USO PRINCIPAL:

Libera piezas de acero, aluminio y plásticas en procesos de inyección de plástico sin dañarlas, mancharlas o decolorarlas protegiendo los moldes de la oxidación, así como lubricante de piezas plásticas que se encuentran en movimiento como contactores eléctricos, engranes, etc, repele el polvo en tableros eléctricos y actúa como protector anti envejecimiento en superficies plásticas como tableros de automóviles, de hule, cuero y piel.

Trabaja bien en casi todo tipo de polímeros Termoplásticos, Termofijos y Elastómeros, temperatura de operación máxima 300 °C.

PRESENTACION:

Bote de aerosol en hojalata de 16 oz. (420 ml.) EN CAJA DE CARTON CON 24 BOTES

Esperado: fino

También puede ser a granel en presentaciones de : BOTE DE 4 LTS. Y BOTE DE 19 LTS.

BENEFICIOS:

Alto poder de recubrimiento en los moldes, alto brillo y apariencia con un secado rápido, lubricante con propiedades antiestáticas, preserva y protege superficies plásticas, hule, vinil, cuero y piel, repele agua, grasa, polvo y otras partículas contaminantes.

Puede ser usado en productos que están en contacto con alimentos bajo FDA = FCS (FOOD CONTACT SUBSTANCES) de Estados Unidos en el 21 CFR secciones 174.6, 170.39, 176.200, 178.3570 y 178.3725, el CFR 121.101 (G.R.A.S.), 175.300 (párrafo xxv), 181.28 y por el CODEX STAN 192-1995, en la “Norma General del CODEX para los aditivos alimentarios” (pag. 119), aceptado su uso también por la USDA.

INSTRUCCIONES DE USO:

Con el “SUPER DESENGRASANTE Y LIMPIADOR DE MOLDES PRECIADO” limpie la superficie donde se va a aplicar el desmoldante, en moldes de inyección de plástico, solamente aplique uniformemente la cantidad necesaria de desmoldante a una distancia de unos 20 cm, ya que un exceso del mismo podría manchar las piezas plásticas.

ALMACENAMIENTO:

Es recomendable almacenar en condiciones libres de humedad y temperatura entre 10 °C a 40 °C para obtener mejores resultados ponga el producto a temperatura ambiente antes de usarlo.

PRECAUCIONES:

Siendo un bote sometido a presión es un producto flamable, no exponga el envase al fuego o temperaturas elevadas, ni perforarlo, no transportarlo dentro de las cabinas de los automóviles por largos periodos de tiempo en temperaturas elevadas.

La información contenida está basada en datos obtenidos de fabricantes y/o fuentes técnicas reconocidas y se da de buena fe. Advierte a los usuarios además sobre los riesgos eventuales de la utilización de un producto en usos para los que no ha sido concebido. En ningún caso esta ficha exime al usuario de conocer y aplicar el conjunto de los textos que reglamentan su actividad. Este será el único responsable de adoptar las precauciones relacionadas con el uso que hace del producto.

HISTORIAL DEL DOCUMENTO (DP-FT-1001)

VERSION	FECHA DE EMISION	FECHA DE IMPRESION	ELABORO
0	12 MARZO DEL 2008	12 DE MARZO DEL 2008	ING. JAVIER PRECIADO
1	25 ENERO DEL 2009	25 ENERO DEL 2009	ING. JAVIER PRECIADO
2	06 JULIO DEL 2011	06 DE JULIO DEL 2011	ING. JAVIER PRECIADO
3	17 MAYO DEL 2012	17 DE MAYO DEL 2012	ING. JAVIER PRECIADO
4	30 ABRIL DEL 2013	30 DE ABRIL DEL 2013	ING. JAVIER PRECIADO
5	03 DICIEMBRE DEL 2013	03 DE DICIEMBRE DEL 2013	ING. JAVIER PRECIADO
6	14 MARZO DEL 2014	14 DE MARZO DEL 2014	ING. JAVIER PRECIADO
7	08 NOVIEMBRE 2014	08 DE NOV. DEL 2014	ING. JAVIER PRECIADO
8	15 MARZO DEL 2015	15 DE MARZO DEL 2015	ING. JAVIER PRECIADO
9	27 MAYO DEL 2016	27 DE MAYO DEL 2016	ING. JAVIER PRECIADO
10	02 DE ABRIL DEL 2018	02 DE ABRIL DEL 2018	ING. JAVIER PRECIADO